HASIT
Construiește natural



HASIT HANDPUTZ

Tencuială manuală var ciment

Domenii de utilizare:	Tencuială suport pentru tavane și pereți la interior, și fațade cu expunere redusă la umiditate. Tencuială pe suporturi rezistente uzuale precum cărămida, zidărie, BCA sau beton. Nu se utilizează neprotejat în zona de soclu sau în alte zone supuse umidităţii permanente. La aplicare în două straturi se poate drișcui. Pe beton se realizează o punte de aderență cu HASIT 605 sau RÖFIX 12 Haftbrücke. Tencuială suport pentru tencuieli decorative minerale, silicatice, siliconice sau sintetice.
Compoziţie:	• Var hidratat • Ciment • Nisip de calitate superioară • Aditivi pentru îmbunătățirea prelucrării • Mineral
Proprietăţi:	• Utilizabil universal • Aplicare manuală excelentă
Condiţii punere în operă:	În decursul punerii în operă, a prizei, întăririi și uscării temperatura aerului și a stratului suport nu trebuie să scadă sub + 5 °C sau să cresacă peste + 30 °C. În decursul punerii în operă și întăririi, minim 3 zile, suprafețele trebuie portejate de îngheț.
Suportul:	Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent și fără materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Stratul suport trebuie controlat și evaluat adecvat. Indicațiile de punere în operă iau în calcul zidărie cu rosturi umplute. Rosturile goale și lipsurile trebuie acoperite prealabil aplicării tencuielii. La suporturi din materiale speciale trebuie respectate recomandările producătorilor.
Pregătirea suportului:	După evaluarea și pregătirea adecvată a suportului (închiderea golurilor, rosturilor și porţiunilor lipsă) se aplică o amorsă în funcție de natura suportului. Pe suporturile cu absorbție puternică sau cele cu grad diferit de absorbţie vor fi pretratate cu HASIT Aufbrennsperre. Pe suprafețele de beton se aplică în primă fază șpriț sau se amorsează cu Punte de aderență RÖFIX 12 Haftbrücke, timp de uscare minim 24 de ore. Înainte de începerea lucrărilor se fixează la margini şi colţuri profile inoxidabile de tencuială. Pentru fixarea profilelor la tencuială pe bază de ciment recomandăm utilizarea HASIT 500 (în nici un caz nu se utilizează tencuieli pe bază de ipsos).
Pregătire:	La aplicarea manuală la un sac se amestecă omogen cantitatea de apă curată prevăzută la datele tehnice, cu malaxor electric sau malaxor cu amestecare forțată. Timp de amestecare 2 -3 minute.
Punere în operă:	La aplicare manuală materialul se întinde cu gletiera sau mistria. După aplicare se trage şi se nivelează cu dreptarul. După intrarea în priză se rabotează şi se drişcuieşte umed sau se înăspreşte cu grătarul rabot pentru aplicarea stratului următor. Liniile de contact între materiale de construcție diferite, colțurile deschiderilor, îmbinări de planuri, diferențe de încărcări cu material, se armează suplimentar cu plasă de armare. Mortarul proaspăt se prelucreaza în decurs de 2 ore. În decursul prizei - în special la utlizarea echipamentelor de încălzit - trebuie asigurată ventilația adecvată a spațiilor. Nu este permisă încălzirea directă a tencuielii. În special dacă se utilzează încălzire pentru uscarea suprafețelor este necesară asigurarea ventilației adecvate. Finisajele pe bază de dispersii sau ipsos precum și placările ceramice trebuie aplicate numai după uscarea completă a stratului suport, minim 4 săptămâni.
Asigurarea calității:	Calitatea produsului este monitorizată continuu extern și în laboratorul propriu.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Valabilitate / depozitare:	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. 9 luni în condiții de depozitare adecvate
Informații pericole:	Conține ciment / var hidratat. Xi iritant. Protejați ochii și pielea.



HASIT HANDPUTZ

Tencuială manuală var ciment

Date tehnice:

Număr articol	**006713**
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/EH
Unități per palet	42 EH/Pal.
Granulație	0- 4,0 mm
Consum	ca. 14,0 kg/m²/cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de stratul suport și de modul de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 5,5 kg
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ (SR EN 1015-19)	≤ 12
Conductivitate termică λ 10,dry	ca. 0,87 W/mK (Tabellenwert)
Reacție la foc	A1
MG (EN 998-1)	GP CS II W0

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.
Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.
Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.
Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.
Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.
Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.